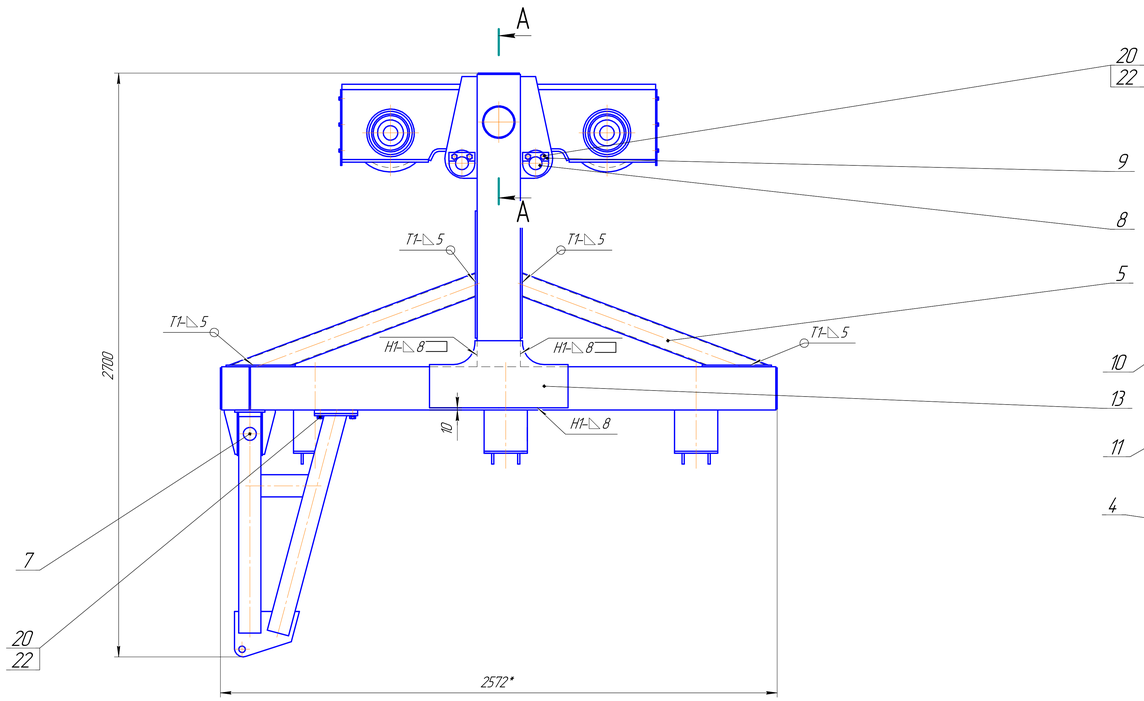
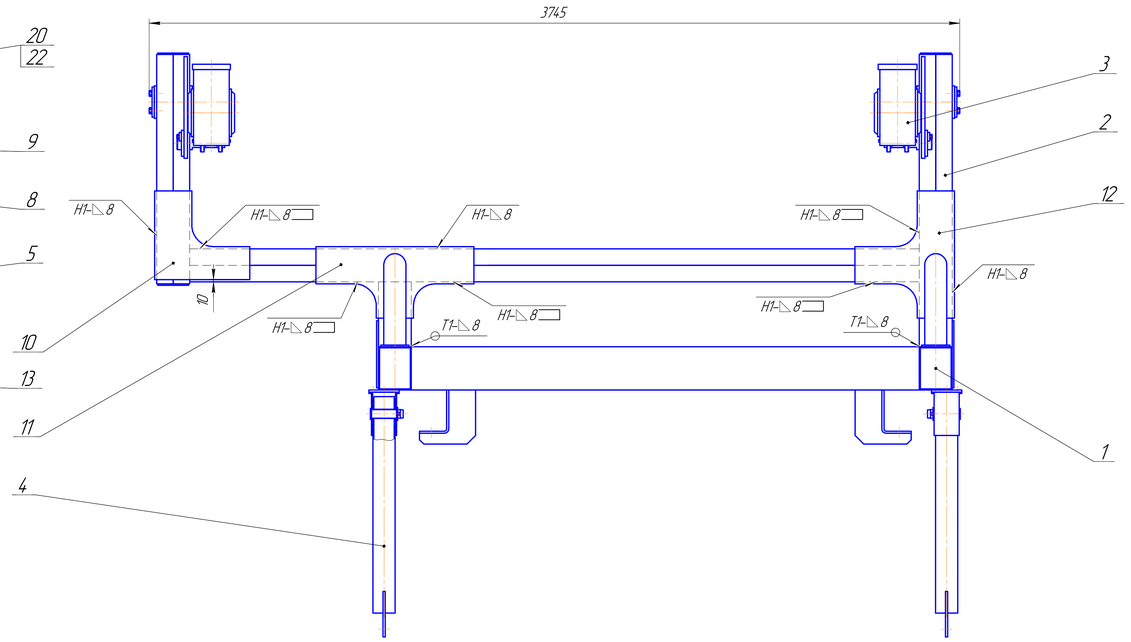
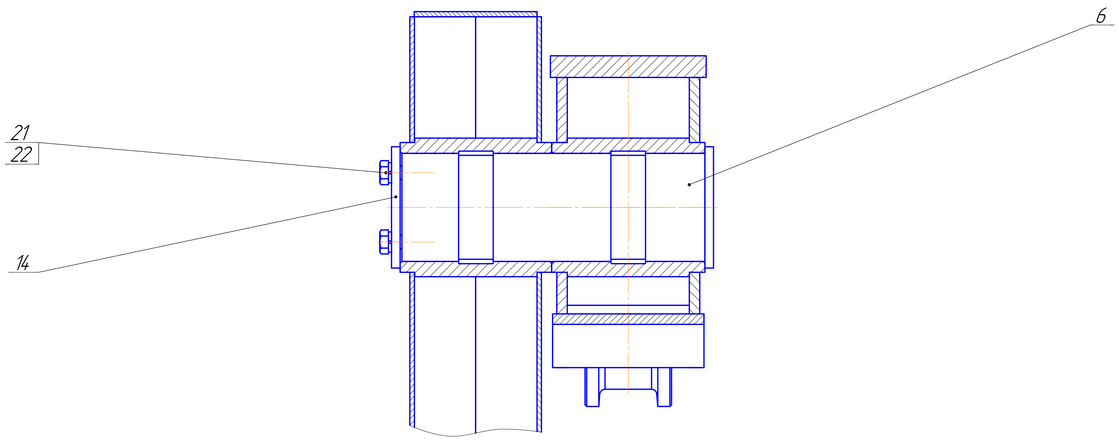
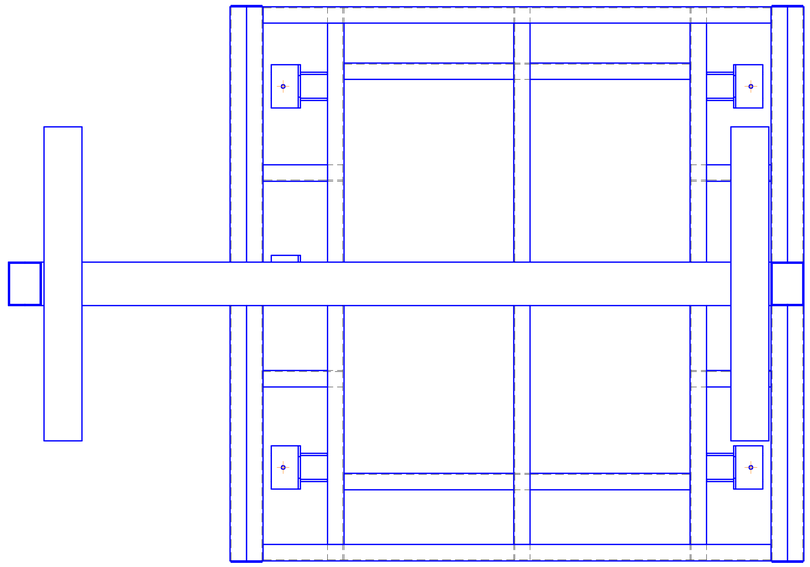
СПЦМШ.20.01.00 СБ





А–А (1:2,5)





1. * – размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров IT16/2.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
4. Варить электродом по качеству не ниже Э50А.
5. Перед покраской поверхности тщательно очистить и обезжирить. Конструкции после сборки недоступные или малодоступные для покраски должны быть окрашены до сборки.
6. Группа покрытий по ГОСТ 9.032–74 для условий эксплуатации У2 по ГОСТ 9.104–79.

				СПЦМШ.20.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Крыков			Рама кабины	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Ларинин					2329	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.		Тараканов				ООО "ЦТЭ"
Утв.		Игнатов				

Копировал Формат А0

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.